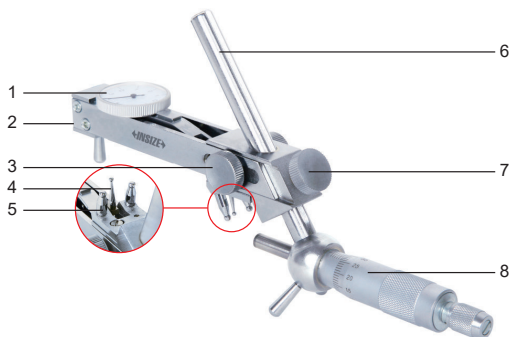


Código	Gama		Valor da divisão	Precisão	Comprimento
	Diâmetro exterior do eixo	Largura da ranhura			
4865-14	14-110mm	5-28mm	0.01mm	0.02mm	100mm



- 1-Medidor de alavanca
- 2-Parafuso de fixação do medidor de alavanca
- 3-Parafuso de fixação da placa lateral
- 4-Sonda do medidor de alavanca
- 5-Sonda fixa
- 6-Alavanca de ajuste do diâmetro
- 7-Parafuso de fixação
- 8-Cabeça do micrómetro

1. Para medir a simetria das ranhuras de chaveta dos eixos.

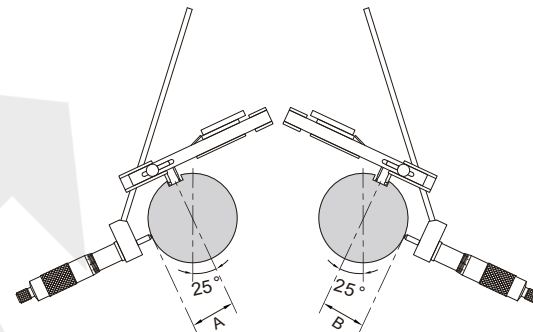
2. Instruções de utilização:

- Rode os parafusos de fixação da placa lateral no sentido anti-horário, desloque a secção da mesa de alavanca de modo a que a distância entre as duas sondas fixas e a sonda da mesa de alavanca seja de cerca de 2/3 da largura da ranhura de chaveta a medir e aperte os parafusos de fixação da placa lateral no sentido horário.
- Rode o parafuso de fixação no sentido anti-horário, desloque a alavanca de ajuste do diâmetro de modo a que a linha central da cabeça do micrómetro e o eixo da peça a medir fiquem alinhados na mesma linha horizontal e aperte o parafuso de fixação no sentido horário.
- Medida da ranhura de chaveta do eixo inclinada na direção da medição em cerca de 25°, com o contacto simultâneo da sonda fixa com a ranhura de chaveta na parte inferior e num dos lados; rode a cabeça do micrómetro de modo a que a superfície de medição da cabeça do micrómetro seja tangente ao círculo exterior da peça; rode o mostrador da mesa de alavanca para colocar o ponteiro em zero e anote a leitura A da cabeça do micrómetro; Vire a peça de trabalho 180°, rode a cabeça do micrómetro para que o ponteiro do mostrador atinja a posição zero e anote a leitura B da cabeça do micrómetro.

Calcule $\Delta 1 = |A - B|/2$

Repita o procedimento para diferentes posições de medição para obter $\Delta 2$

Nota: Quanto maior for o valor absoluto de $\Delta 1$, menor será $\Delta 2$.



3. Calcular o valor do erro de simetria.

Calcular o erro de simetria da ranhura da chaveta do eixo de acordo com as normas de ensaio de tolerâncias geométricas e posicionais da norma GB/T1958-2004.

$$f = \frac{2\Delta_2 h + d(\Delta_1 - \Delta_2)}{d - h}$$

Na fórmula:

d - Diâmetro do eixo

h - Profundidade da ranhura da chaveta

4. Precauções:

- O medidor de alavanca deve ser zerado e a medição efetuada com a mesma pressão.
- Quando o medidor de alavanca for zerado e a medição for efetuada, a pressão aplicada deve ser a mesma; meia volta é o valor adequado.
- A ranhura a medir deve estar isenta de sujidade e rebarbas.
- Quando não for utilizado durante um longo período, deve ser aplicado óleo anticorrosivo nas superfícies de medição da sonda e da cabeça do micrómetro para evitar a formação de ferrugem.